



A través de la capacitación y con conocimientos de electricidad industrial, se podrá aprender a programar PLCs de la línea de General Electric. Los conocimientos podrán luego hacerse extensivos a otras marcas con gran facilidad.

Se recorren todos los pasos del aprendizaje con cantidad suficiente de ejercitación y aplicaciones a casos reales de la industria.

El diagnóstico y la búsqueda de fallas permiten reducir los tiempos de parada de máquina ante una situación de parada de máquina o mal funcionamiento de un proceso productivo controlado por PLC.

Los grupos son reducidos y personalizados, en contacto constante con el equipamiento. Basándose en los conocimientos anteriores, se podrá avanzar en configuraciones más complejas con énfasis en comunicaciones industriales y en la integración del PLC a un sistema productivo, formando un eslabón en la cadena de datos corporativos de control de gestión económica-financiera

**Duración: 20 Horas**

**Requisitos: Conocimientos de electricidad industrial y utilización PC en Windows**

**Cursos Correlativos:**

- Comunicaciones Modbus
- Red Genius
- Sistemas de PLCs redundantes
- Control de Servomotores FANUC
- Redes Ethernet
- Control PID
- Red Profibus

